



*...pure air solutions*





## Wir planen, entwickeln und bauen Ihre individuelle Filteranlage.

Beratung, Entwicklung, Planung, Herstellung sowie Montage, Reinigung, Wartung und Service.

indusa - auf Nummer sicher gehen.

Seit über 35 Jahren entwickeln wir individuelle Lösungskonzepte für Ihre reine Luft am Arbeitsplatz

Wir, die indusa, sind ein innovatives, inhabergeführtes Unternehmen mit Firmensitz im Taunus.

Qualität und Zuverlässigkeit sind in unserer Unternehmenskultur fest verankert. Dies spiegelt sich in Zertifizierungen, sowie der Zufriedenheit unserer Kunden wieder.

Wir setzen Ihre Anforderungen und Ideen mit unserem Know-how weltweit um. Gemeinsam schaffen wir somit reine Luft für Ihre Mitarbeiter und schützen nachhaltig Natur und Umwelt.

### Reine Luft!

Basierend auf den verschiedenen Funktionsprinzipien unserer Filteranlagen reinigen wir zuverlässig Schadstoffe wie Ölnebel, Emulsionsnebel, Metallstäube, Keramikstäube, Schweißrauch und andere Substanzen, aus der verunreinigten Luft.

Davon profitieren nicht nur Mitarbeiter, sondern das gesamte Unternehmen. Durch die gesteigerte Luftqualität wird die Gesundheit geschützt, das Wohlbefinden und die Produktivität gesteigert.

### Alles aus einer Hand!

Dank unserer langjährigen Erfahrung im Bereich der Filtration und Luftreinhaltung, sowie dem breiten und adaptivem Sortiment, bieten wir eine an Ihren Bedarfsfall ideal angepasste Lösung. Ausgehend von der mit Ihnen entwickelten ersten Idee, übernehmen wir die Entwicklung, Projektplanung, Herstellung und Montage der Filteranlage. Unsere umfangreichen Serviceleistungen umfassen neben Wartungs- und Reinigungsleistungen auch verschiedenste Verbrauchsmaterialien für die Filtration.



# Automobilindustrie

Einhaltung sämtlicher Liefervorschriften der  
Automobilhersteller

# Maschinenhersteller

Maßgeschneiderte Lösungen für jeden  
Maschinenhersteller

# Fertigungsbetriebe

Komplettlösungen im Bereich Nass- und  
Trockenfiltration



## Unsere Qualitätsstandards:

- Zertifiziert nach EN ISO 9001
- TÜV geprüft, Fachbetrieb nach WHG
- Entwicklungspartner für Hochschulen

## Mitglied im:

- Blue Competence Alliance Member  
Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des  
Maschinen- und Anlagenbaus
- VDMA Verband Deutscher Maschinen-  
und Anlagenbau e.V.







# Alles aus einer Hand!

Wir beraten individuell und betreuen von der ersten Idee bis zum Service.

## Erste Idee und Beratung

- Kontaktaufnahme
- erste Analyse
- Lösungsvorschlag
- Angebotserstellung

## Entwicklung und Projektplanung

- Entwicklung
- Ausarbeitung
- Konstruktion
- Prototyp

## Herstellung

- Teilefertigung
- Produktion
- Probelauf
- Endkontrolle





## Montage

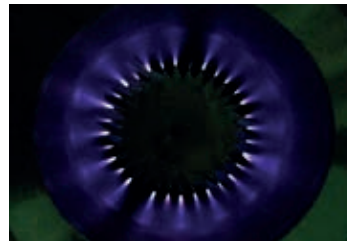
- Logistik
- Montage
- Inbetriebnahme
- Einweisung
- Abnahme

## Reinigung und Wartung

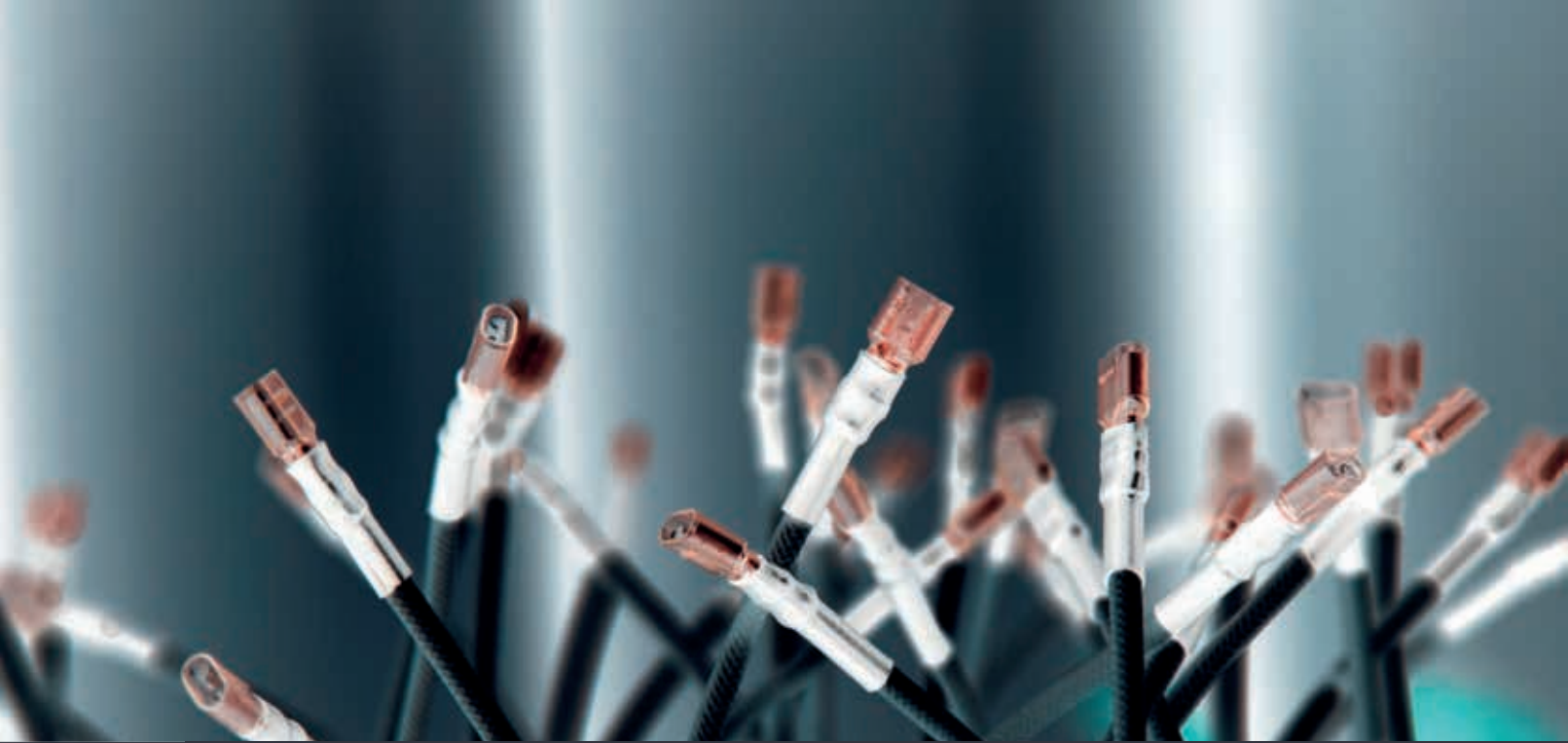
- Vorreinigung
- Ultraschallbad
- Hygienereinigung
- Funktionsprüfung
- Reparaturen bei Bedarf
- Wiederinbetriebnahme

## Service

- Beratung
- Programmierung
- Luftmengenmessung
- Partikelmessung
- Prüfbuchführung
- weltweiter Ersatzteilservice







## Hier steckt eine Menge ERFAHRUNG drin!

Ölnebelabscheidung, Emulsionsnebelabscheidung, Staubabscheidung, Sonderlösungen, Filtervliesstechnik, Filtermedien, Lackierabdeckungen.

Wir planen, entwickeln und produzieren, angepasst an Ihre Bedürfnisse, die effektivste Filterlösung.



**ekstar**

Elektrostatisher Öl- und Emulsionsnebelabscheider



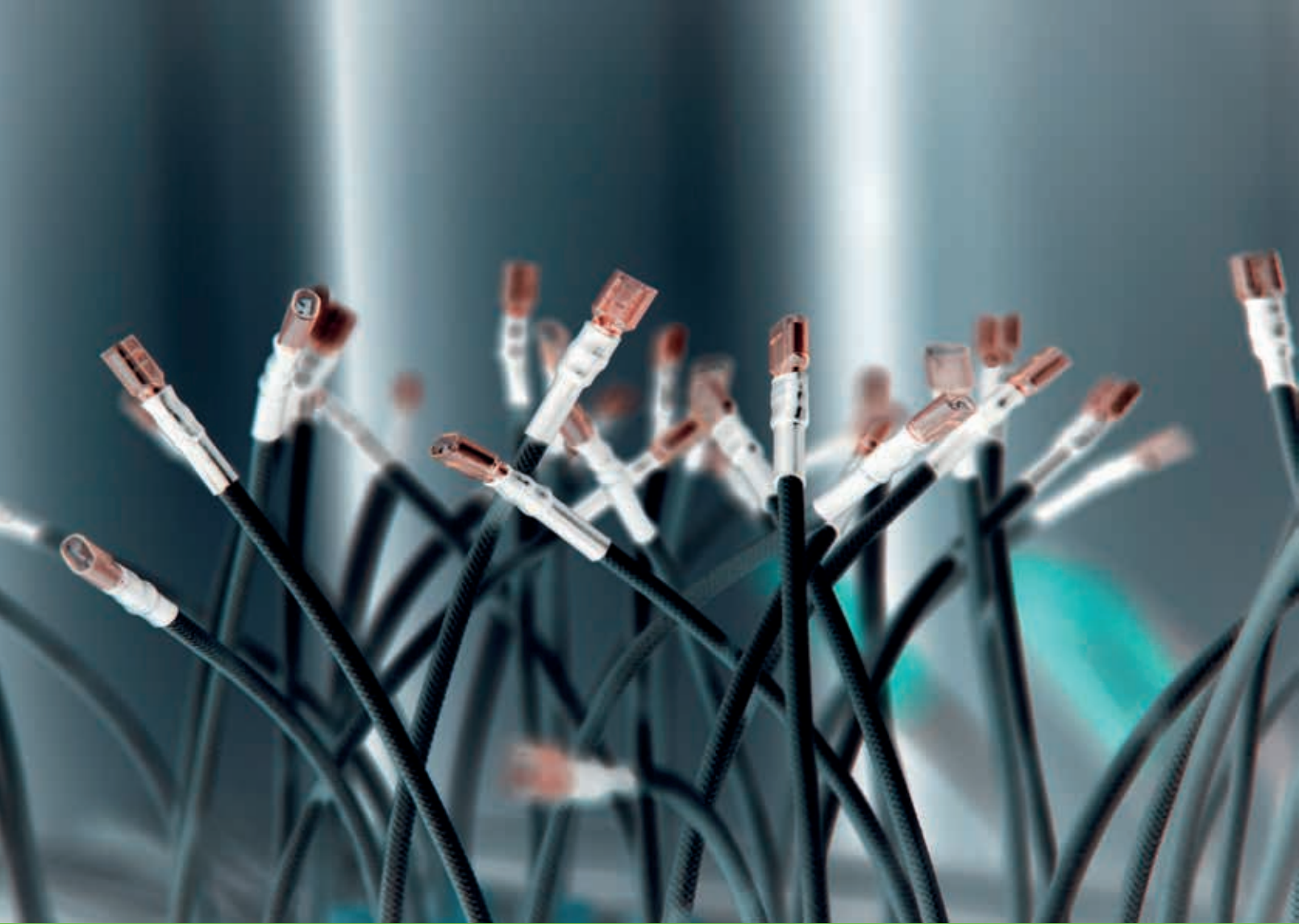
**mestor**

Mechanischer Emulsionsnebelabscheider



**dustor**

Staubfilter für unterschiedliche Anwendungsgebiete



**vlitec**

Filtervlies / Filtermedien

### Wir zeichnen uns aus durch:

- Eingespielte Prozesse, von der Projektplanung bis hin zur Sonderkonstruktion
- Erstklassige Beratung und persönliche Betreuung
- Schnelle Reaktionszeit
- Hochqualifizierte und erfahrene Mitarbeiter
- Höchste Qualitätsstandards und Zuverlässigkeit
- Hohe Energieeinsparung, bis zu 60% durch EC-Ventilatoren
- Geräuscharme Ventilatoren
- Variable Luftleistung von 600 - 30.000 m<sup>3</sup>
- Kompakte und effiziente Bauform
- Maßgeschneiderte Sonderlösungen bis hin zur Serie



# Prozessorientierte Lösung!

Dezentrale Absaugungen, zentrale Absaugungen und Sonderkonstruktionen.

## Dezentrale Absaugung

- Optimale Auslegung für den jeweiligen Anwendungsfall
- Stillstand ohne Auswirkung auf andere Maschinen
- Hohe Flexibilität bei Neuausrichtung der Produktion
- Geringer Montageaufwand
- Keine aufwendigen Rohrnetze
- Geringe Energiekosten, wenig Leitungsverluste
- KSS-Rückführung einfach zu realisieren
- Erhöhte Anforderung an die Be- und Entlüftung
- Erhöhte Dampfphase in der Produktion
- Gerade bei wasserbasierenden KSS deutliche Erhöhung der relativen Luftfeuchte
- Dezentrale Wartungspunkte
- Fortluftbetrieb aufwendig



## Zentrale Absaugung

- Einfacher Aufbau von verschiedenen Fortluftkonzepten
- Integration von WRG-Systemen in der Fortluft
- Eingeschränkte Flexibilität bei Neuausrichtung der Produktion durch begrenzte Luftreserven
- Zentraler Wartungspunkt
- Erhöhter Montageaufwand
- Aufwendige Rohrnetze
- Erhöhte Energiekosten durch Leitungsverluste
- Vermischung von abgeschiedenen KSS





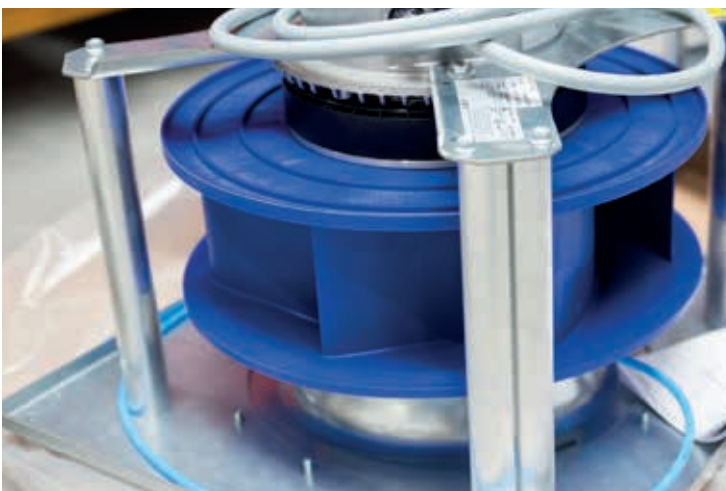



## Sonderkonstruktionen



## Unser Vorteil

- Breites Produktportfolio
- Kundenspezifische Konstruktion
- Zuverlässiger Service
- Schnelle Reaktionszeit
- Made in Germany
- Zentrale Steuerungen
- Integration von WRG-Systemen
- Alles aus einer Hand
- Ingenieurleistung
- Hohe Fertigungstiefe
- Weltweiter Export





## Unsere Einsatzgebiete reichen von der Abwasserfiltration bis hin zu Schutzabdeckungen für Lackierprozesse.

Wir beraten Sie gerne und finden für Ihren Anwendungsfall die richtige Lösung!



Durch gezielte Materialmischungen und Veredelung können Vliesstoffe mit gewünschten Eigenschaften versehen werden.

Unsere Filtervliese finden ihren Haupteinsatz in der Filtration von Flüssigkeiten, wie zum Beispiel:

- Emulsionen
- Lösungen
- Abwässer
- Öle

Vliese werden auf vielen Bandfilteranlagen, wie Schwerkraftbandfilter, Druckbandfilter und Vakuumbandfilter, eingesetzt.

Rollenbreiten und -längen passen wir je nach Material den Kundenwünschen an.

Durch den Einsatz eigener Nähmaschinen sind wir in der Lage, Vlieshauben, Vliessäcke oder Ähnliches kundenspezifisch zu konfektionieren. Hier kommen Viskose, Polypropylen und Polyester sowie verschiedene Mischvliese zum Einsatz.







## Filtervliese

Polypropylenvliese, Polyestervliese  
Viskosevliese sowie verschiedenste  
Mischvliese in unterschiedlichen  
Grammaturen und Abmessungen

## Filtermedien

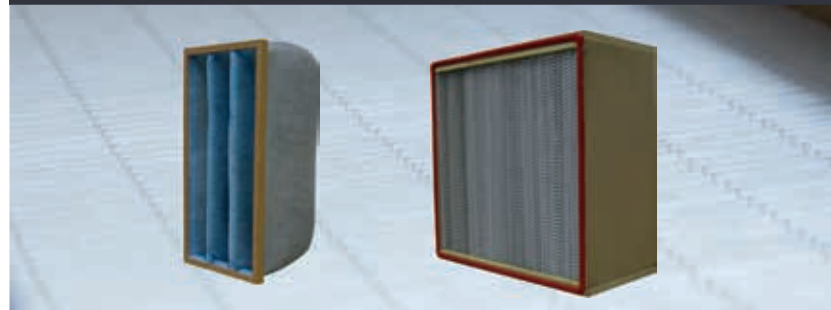
Schwebstofffilter, Taschenfilter, Farb-  
nebelabscheider, Luftfiltermatten und  
Rollen, synthetische Filtermedien

## Filtereinsätze

HEPA Filter, Aktivkohle und Filterzellen  
aller Filterklassen

## Sonderkonfektionen

Maßgeschneiderte Filtermedien für jeden  
Anwendungsfall - Zuschnitte, Stanzteile  
und speziell zugenähte Produkte





Für Sie liefern wir weltweit!

indusa GmbH  
Daimlerstraße 8  
61267 Neu-Anspach, Germany

Telefon +49 (0) 6081 95 870 0  
Fax +49 (0) 6081 95 870 22  
info@indusa.de | www.indusa.de

